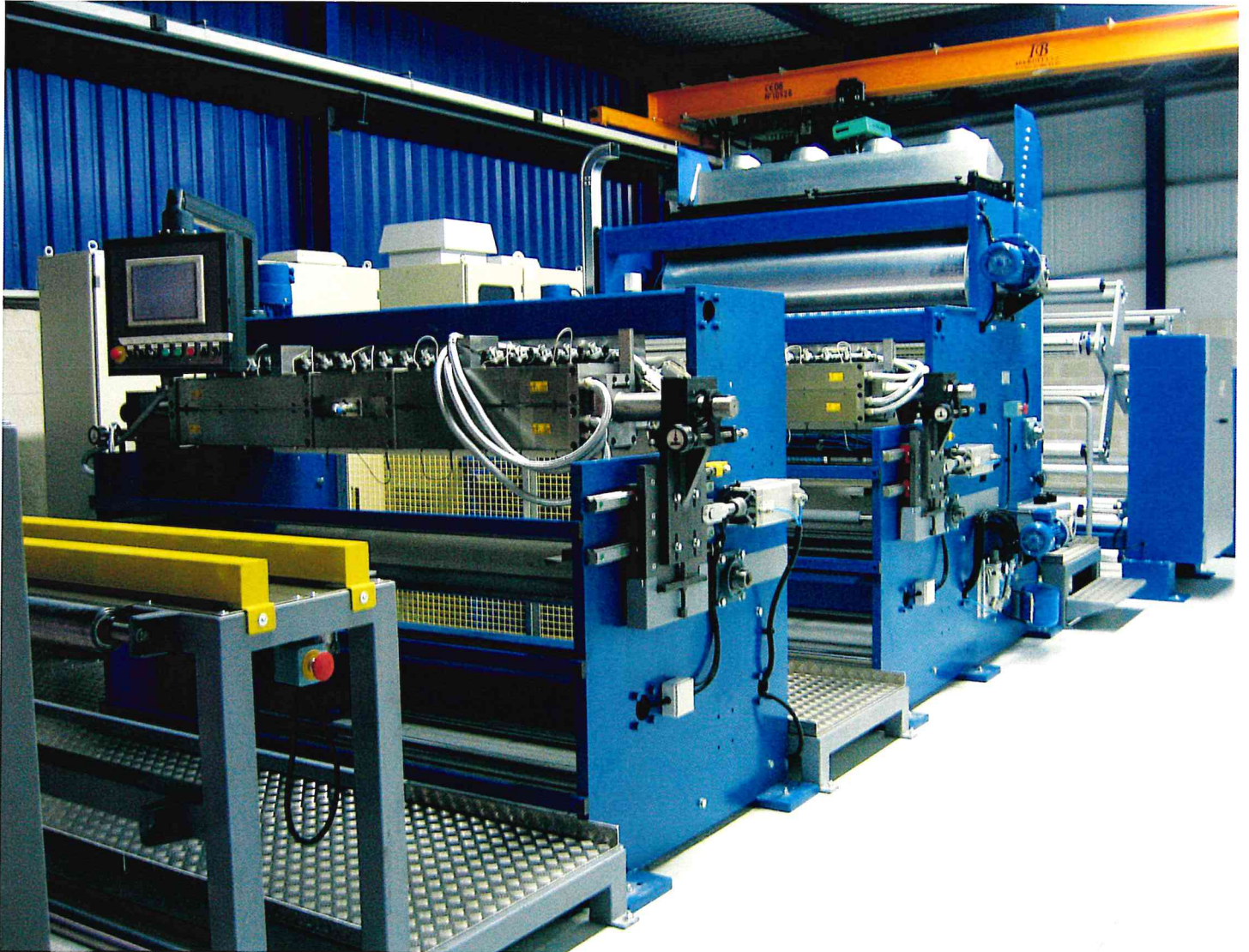


## Stazioni di spalmatura

Simplas S.p.A. a seguito della grande esperienza maturata in 30 anni nella costruzione di teste Hot melt amplia la propria gamma introducendo sul mercato stazioni di spalmatura.

Le Stazioni costruite da Simplas S.p.A. sono realizzate in accordo con le specifiche del cliente e facilmente integrate in linee nuove o esistenti al fine di aumentare produttività e ridurre i costi.



Made in Italy 

## Coating Stand

*Simplas S.p.A., as a result of the extensive experience gained in 30 years in Hot Melt dies construction, can offer complete coating stations.*

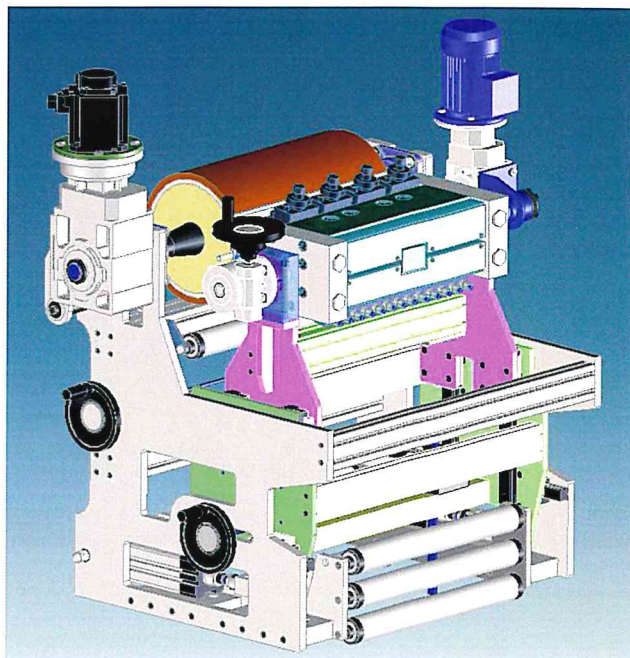
*Coating stations are manufactured in accordance with customer specifications and linked into new or existing lines offering final product quality improvement and cost savings.*

## Basic

Le stazioni di spalmatura Simplas sono studiate per garantire un elevato livello di precisione dello strato di adesivo spalmato conferendo una finitura a "specchio". Queste stazioni sono studiate per processare diversi tipi di substrato, normalmente si impiegano per effettuare spalmature di adesivo hot melt (Standard PSA e UV curabile) su carta siliconata, glassine, film plastici come BOPP, BOPET, PP amorfo) Tessuti tecnici e NON WOVEN per Diaper Industry.

*Simplas' Coating Stands are designed to guarantee high coating precision and surface quality.*

*They are suitable for processing various substrates such as paper, silicon coated paper, foil (BOPP, BOPET, PP, etc.), Textile and Non-woven products.*

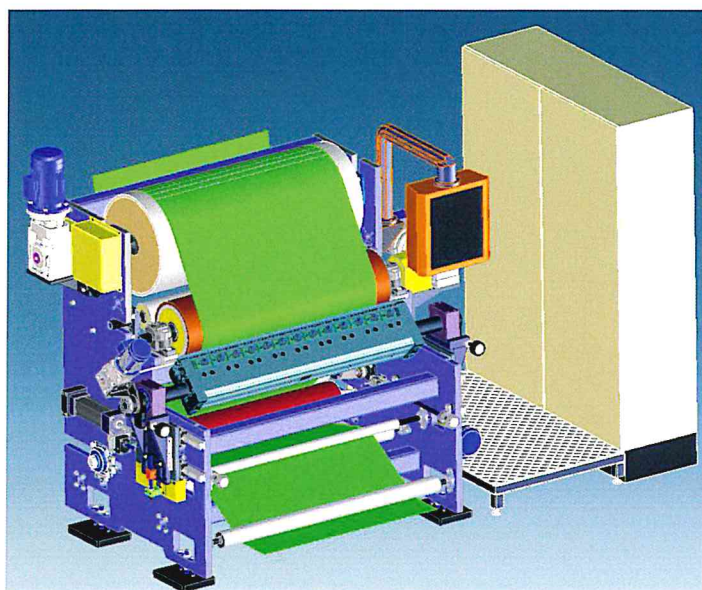


## Componenti Principali

- Coating Roll rivestito in gomma siliconica di 65-80 Shore o EPDM 65-95 Shore.
- Cilindro pressore superficie cromata o rivestita di PTFE.
- Cilindro distensore: tipo a "Banana" o di altro tipo a seconda del supporto da lavorare.
- Testa di spalmatura: si possono installare tutti i tipi di teste "HM" oppure Slot die.

## Main Component

- Silicon coating rubber roll (65-80 Shore or EPDM 65-95 Shore).
- Chromium plated or PTFE coated Press Roll.
- "Banana type" or different spreader roll.
- Coating Die type: "Rotating bar" or "Slot die".



## Dati tecnici

- Massima larghezza spalmatura: 3000 mm.
- Temperatura massima di esercizio: 250°C
- Grammatura: da 10 a 200 g/m<sup>2</sup>
- Velocità: da 50 a 400 m/min

## Thecnical Data

- Max coating width: 3000 mm.
- Max application temperature: 250° C
- Coating weight range: between 10 and 200 g/m<sup>2</sup>
- Speed: between 50 and 400 m/min

**SIMPLAS S.p.A.**

Via Cavour, 88 - 21051 Arcisate (VA) ITALY - tel. +39 0332 470591 - Fax +39 0332 473447

e-mail: mail@simplas.it - http://www.simplas.it